**ГОДИШЕН ОТЧЕТ ЗА ИЗВЪРШЕНИТЕ ДЕЙНОСТИ**

**І. Общи данни за атестирания докторант**

1. Име, презиме и фамилия на докторанта: **Антонио Антониев Хаджиколев**
2. Вид на докторантурата и форма на обучение: **Редовно обучение, държавна поръчка**
3. Наименование на докторската програма, по която се обучава докторантът: **„Информатика“**
4. Срок на обучение в докторантура (от-до): **02.09.2019 – 02.09.2022 г.**
5. Научен ръководител/консултант: **доц. д-р Силвия Парушева**
6. Тема на дисертационния труд: **„ИТ модел за реализация на концепцията „умен град“ (по примера на Община Варна)“**
7. Индивидуалният план за работа на докторанта е утвърден от факултетния съвет в заседание от 26.11.2019 г. (протокол № 6).

**II. Научна част**

1. Участие през м. октомври 2019 г. с доклад на тема “The Role of the Smart City Concept in the Process of Urban Transformation” (на английски език) в Международна научна конференция на тема “Information and Communication Technologies in Business and Education”, посветена на 50-годишнината от основаването на катедра „Информатика“ и 100-годишнината от създаването на Икономически университет – Варна. Докладът е публикуван в сборник с доклади, който е индексиран в Central and Eastern European Online Library, Google Scholar и RePec.
2. Публикуване през м. февруари 2020 г. на съвместна статия с доц. д-р Силвия Парушева на тема “Social Media as a People Sensing for the City Government in Smart Cities Context” (на английски език) в списание TEM Journal – Technology, Education, Management, Informatics, което се индексира в Scopus и Web of Science.
3. Подготовка през м. април 2020 г. на съвместен доклад с доц. д-р Генка Рафаилова на тема „Key Aspects of Implementing the Smart City Concept in the Tourism Sector” (на английски език) за участие в предстоящата през   
   м. май 2020 г. Юбилейна международна научна конференция „Икономическа наука, образование и реална икономика: развитие и взаимодействия в дигиталната епоха“, посветена на 100-годишнината от създаването на Икономически университет – Варна. Предстои докладът да бъде изнесен и публикуван.
4. Участие в проект за научно-приложно изследване (НПИ 13/2017) към Научноизследователския институт при Икономически университет – Варна на тема „Социалните медии в бизнеса и образованието – иновативни модели, възможности и предизвикателства“
5. Проучена библиография и литературни източници по проблематиката на дисертационния труд.
6. Работа по изготвяне на план на дисертационния труд.

**III. Отчет за изпълнение на индивидуалния учебен план за работа за първата година**

1. Успешно положени **докторантски минимуми** както следва:

* *Интернет и офис приложения в научните изследвания* – положен успешно с оценка Отличен (6,00) през м. декември 2019 г.
* *Методика на научните изследвания* – положен успешно с оценка Отличен (6,00) през м. декември 2019 г.
* *Интернет технологии и комуникации* – положен успешно с оценка Отличен (6,00) през м. януари 2020 г.
* *Стратегически технологии в базите от данни* – положен успешно с оценка Отличен (6,00) през м. януари 2020 г.

1. **Ръководство на упражнения** както следва:

* **Зимен семестър** на уч. 2019/2020 г.:
* Дисциплина „Информатика“ (ОКС „бакалавър“) с хорариум 30 часа упражнения пред 7 студентски групи в редовна форма на обучение и   
  6 студентски групи в дистанционна форма на обучение
* **Летен семестър** на уч. 2019/2020 г.:
* Дисциплина „Облачни технологии“ (ОКС „бакалавър“) с хорариум 30 часа упражнения пред 3 студентски групи в редовна форма на обучение
* Дисциплина „Информационни и комуникационни технологии във финансовия сектор“ (ОКС „бакалавър“) с хорариум 30 часа пред 2 студентски групи в редовна форма на обучение
* Дисциплина „Облачни технологии“ (ОКС „магистър“) с хорариум 30 часа упражнения пред 1 студентска група в редовна форма на обучение

1. Осъществена **експертна дейност** както следва:

* Участие в работна група в Икономически университет – Варна със задача проучване нормативната уредба и практика за издаване, защита на авторските права и разпространението на електронни учебници и електронни помагала – м. септември 2019 г.
* Воден курс пред служители на компанията ЕНЕРГО-ПРО на тема „MS PowerPoint” на 03, 08, 10 и 15.10.2019 г.
* Воден курс пред служители на Експресбанк АД на тема „Администриране на LMS Moodle“ в периода 27-29.11.2019 г.
* Участие като представител на докторантската общност в процедура по вътрешен одит в Икономически университет – Варна – 28-29.11.2019 г.
* Участие в работна група в Икономически университет – Варна със задача изготвяне проект за фундаментални, университетски специални и факултативни дисциплини за ОКС „професионален бакалавър“, „бакалавър“ и „магистър“ – 02-16.12.2019 г.
* Воден курс пред служители на компанията ЕНЕРГО-ПРО на тема „MS Excel Basic” в периода 19-20.12.2019 г.
* Участие в работна група при катедра „Информатика“ на Икономически университет – Варна за изготвяне на учебни планове за специалности „Бизнес информационни системи“ (ОКС „бакалавър“) и „Информационен мениджмънт в бизнеса“ (ОКС „магистър“) – 21.01-15.02.2020 г.
* Участие в експертна група при Националната агенция за оценяване и акредитация при Министерски съвет за програмна акредитация на професионално направление 4.6 „Информатика и компютърни науки“ в Нов български университет – 27-29.01.2020 г.
* Участие в работна група в Икономически университет – Варна със задача осъществяване на дейности по подготовка на платформата eLearn   
  (<https://e-learn.ue-varna.bg>) за провеждане на е-обучение по всички специалности за летен семестър на уч. 2019/2020 г. – м. март 2020 г.

1. Участие в **обучение** на тема „Изследвания в научни електронни ресурси“, проведено на дата 24.10.2019 г.

**IV. Предстоящи задачи по индивидуалния учебен план**

Предстои работа по научната програма съгласно утвърдения индивидуален учебен план.

**V. Необходимост от конкретизация на индивидуалният учебен план**

|  |  |
| --- | --- |
| **Дата: 08.05.2020 г.** | **Докторант:…………………..** |
| **Гр. Варна** | **/Антонио Антониев Хаджиколев/** |